

MC-FLEX 2099

Revestimento flexível de poliuretano de alta resistência química

Descrição

Revestimento fluido à base de poliuretano, isento de solventes, pigmentado, trafegável

Áreas de Aplicação

- Estruturas industriais de concreto ou metálicas sujeitas a agressividade química
- Estruturas portuárias de concreto ou metálicas sujeitas a agressividade química
- Estações de tratamento de água e esgoto
- Diques de contenção e chaminés de resfriamento
- Áreas industriais e similares

Vantagens

- Resistência química e mecânica para proteção de substratos minerais
- Resistência a diversos agentes químicos (pH 1 a 14)
- Flexibilidade para estruturas com elevado grau de fissuração estática
- Isento de solventes
- Versões autonivelante e pintura
- Avaliado de acordo com cenários de exposição REACH: inalação periódica, aplicação

Dados técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	2 : 1	Base (A) : endurecedor (B)
Densidade	1,1 g/cm ³	argamassa fresca
Viscosidade		Consistência fluida
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	
Resistência para trânsito de pedestres	12 horas	aplicação a 23°C e 50% de umidade relativa do ar
Resistência total	5 dias	
Condições para aplicação	≥ 10°C; ≤ 30°C	temperatura do material, ar e substrato
	≤ 80 %	umidade relativa do ar
	< 4 %	umidade superficial do substrato (via teste ASTM E1907 aparelho medidor tipo de umidade de concreto)
	> T+3°C	acima do ponto de orvalho (temperatura do substrato)
Consumo **	0,8 kg/m ²	Pintura antiácida (500micras)
	1,1 kg/m ² /mm	Membrana flexível e revestimento Autonivelante
Espessura recomendada	0,75 mm	Pintura
	1 – 3 mm	Membrana flexível

Dados do Produto

Agente de limpeza	Solvente (Thinner)
Estado	Líquido
Cor	Cinza. Demais cores mediante consulta
Armazenagem	Armazenar em local seco, coberto, arejado e com temperatura inferior a 20 °C
Validade	12 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagens	Lata de 9 kg (comp. A – 6,0 kg + comp. B – 3,0 kg) Conjunto de 30kg: Comp. A – 20,0 kg Comp. B – 10,0 kg
Regulamentação EU 2004/42	RL2004/42/EG: All/j (500 g/l) máx. 1 g/l VOC

Método de Aplicação

Preparação da superfície

A superfície deve ser preparada mecanicamente pelo sistema de lixamento, jateamento captivo, ou fresamento conforme espessura do revestimento final. A poeira deve ser removida com auxílio de aspirador de pó e as contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante. O substrato deverá estar limpo, seco e íntegro. O substrato deve possuir uma resistência ao arranque superior a 1,5 MPa.

Primer

Usar o MC-DUR 1200 VK como primer para superfícies secas ou MC-DUR 1365 HBF para substratos úmidos ou contaminados, para maiores informações consultar a ficha técnica.

Scratch Coat

Usar o MC-DUR 1200 VK como primer para superfícies secas ou MC-DUR 1365 HBF para substratos úmidos ou contaminados, acrescentando *Areia MC 120* (na proporção 1 : 1 em peso) e aplicar raspando com desempenadeira de aço. Sobre esta mistura pode ser aspergida *Areia SK1* ainda no estado fresco, com consumo de 1 – 2 kg/m², para maior aderência mecânica.

Para o caso de substratos metálicos, devem ser preparados por jateamento abrasivo correspondendo ao padrão SA 2 ½, conforme DIN EN ISO 12944-4. A superfície deve estar seca, livre de partículas soltas e outros contaminantes ou agentes corrosivos. O primer *Colusal VS* deve ser usado como proteção contra corrosão, aplicado em duas camadas (ver a ficha técnica "Colusal VS"). Sobre a segunda camada de primer deve ser aspergida com *Areia SK1*, com consumo de 1 – 2 kg/m².

Mistura

MC-FLEX 2099 é fornecido em embalagem pré-dosada, composta de uma base (A) e um endurecedor (B). Antes da aplicação os dois componentes devem ser cuidadosamente misturados através de misturadores mecânicos de baixa rotação. Misturar até obter uma mistura homogênea. Deve-se assegurar a mistura completa de todos os componentes da base e do endurecedor. Após a primeira mistura, verter todo o material em um outro recipiente limpo, e proceder novamente uma segunda mistura (re-potting).

Aplicação

MC-FLEX 2099 é aplicado manualmente com rolo de lã de pelo curto ou *airless* (pintura), além de desempenadeira de aço com rolo quebra bolhas (autonivelante). Para obtenção de maiores espessuras em áreas verticais sem escorrimento, consultar departamento técnico da MC.

Limpeza de ferramentas e equipamentos

Ao final do trabalho ou durante longos intervalos de interrupção, todas as ferramentas e equipamentos de aplicações devem ser limpos com solvente.

Informações Importantes

As condições de temperatura e características do local da aplicação determinam os tempos de aplicação, secagem e liberação.

Contato de produtos químicos e exposição aos raios ultra violetas podem causar alteração na coloração do produto, sem necessariamente afetar suas propriedades.

Solicitações severas de exposição mecânica e/ou química podem gerar desgastes, riscos ou deslocamentos. Devem ser previstas vistorias regulares e manutenção periódica.

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Edição 10/2020. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser publicada em substituição a esta.